

(12) МЕЖДУНАРОДНАЯ ЗАЯВКА, ОПУБЛИКОВАННАЯ В СООТВЕТСТВИИ С
ДОГОВОРом О ПАТЕНТНОЙ КООПЕРАЦИИ (РСТ)

(19) ВСЕМИРНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ
Международное бюро



(43) Дата международной публикации:
18 августа 2005 (18.08.2005)

РСТ

(10) Номер международной публикации:
WO 2005/074696 A2

(51) Международная патентная классификация ⁷:
A23D

(21) Номер международной заявки: РСТ/UA2005/000005

(22) Дата международной подачи:
3 февраля 2005 (03.02.2005)

(25) Язык подачи: русский

(26) Язык публикации: русский

(30) Данные о приоритете:

2004020795	4 февраля 2004 (04.02.2004)	UA
2004042458	2 апреля 2004 (02.04.2004)	UA
2004042459	2 апреля 2004 (02.04.2004)	UA
20040504021	26 мая 2004 (26.05.2004)	UA
20040706048	21 июля 2004 (21.07.2004)	UA
20040706169	26 июля 2004 (26.07.2004)	UA

(71) Заявители и

(72) Изобретатели: **БИЛИВИТИН Юрий Сергеевич** [UA/UA]; ул. Капитана Ратникова, д. 4, кв. 67, Донецк, 83003 (UA) [BILIVITIN, Yuriy Sergeevich, Donetsk (UA)]. **ГРИНЕВСКИЙ Олег Анатольевич** [UA/UA]; ул. Артёма, д. 132, кв. 5, Донецк, 83048 (UA) [GRINEVSKYY, Oleg Anatoliyevich, Donetsk (UA)].

(74) Общий представитель: **ГРИНЕВСКИЙ Олег Анатольевич**; ул. Артёма, д. 132, кв. 5, Донецк, 83048 (UA) [GRINEVSKYY, Oleg Anatoliyevich, Donetsk (UA)].

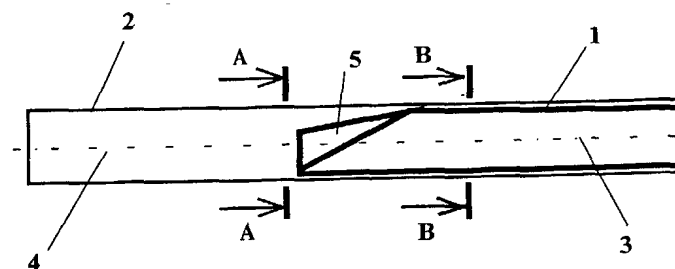
(81) Указанные государства (если не указано иначе, для каждого вида национальной охраны): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BW, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Указанные государства (если не указано иначе, для каждого вида национальной охраны): ARIPO патент (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), евразийский патент (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), европейский патент (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), патент OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[Продолжение на след. странице]

(54) Title: SLEEVE FOR A RUSSIAN CIGARETTE

(54) Название изобретения: ГИЛЬЗА «РУССКОЙ» СИГАРЕТЫ



(57) Abstract: The invention relates to a sleeve for producing a Russian cigarette by a smoker himself or in the industrial mass-production. The inventive Russian cigarette sleeve consists of a hollow mouth end (1) and a hollow envelop (2) which is connected thereto and whose at least one part of the cavity (4) contains a smoking material and is provided with a separating smoke-permeable membrane which is arranged in such a way that it is possible to separate the part of the cavity (3) of the mouth end (1) from the part of the cavity (4) of the envelop (2) containing the smoking material and to overlap at least one part of the cross section of the cavity (3) of the mouth end (1). Said sleeve makes it possible to prevent the penetration of the particles of the smoking material contained in the cavity (4) of the envelop (2) into the cavity (3) of the mouth end (1) during the filling of said sleeve with the smoking material and into the smoker's mouth during smoking. The Russian cigarette sleeve consists of a hollow mouth end (1) and a hollow envelop (2) connected thereto. The length of the mouth end (1) is equal to or greater than the length of the hollow envelop (2) which overlaps said mouth end (1) with the entire length thereof. Said mouth end (1) and the hollow envelop (2) are disposed in such a way that they are movable with respect to each other along a common longitudinal axis. The mouth end (1) prevents the deformation of the part of the cavity (4) of the envelop (2) containing the smoking material prior to the introduction thereof.

[Продолжение на след. странице]



WO 2005/074696 A2

**Опубликована**

Без отчёта о международном поиске и с повторной публикацией по получении отчёта.

В отношении двухбуквенных кодов, кодов языков и других сокращений см. «Пояснения к кодам и сокращениям», публикуемые в начале каждого очередного выпуска Бюллетеня РСТ.

(57) Реферат: Изобретение является гильзой для изготовления «русской» сигареты (папиросы) курильщиком самостоятельно, или при массовом промышленном производстве. Гильза «русской» сигареты, имеет полый мундштук (1) и связанную с ним полую оболочку (2), по меньшей мере, часть полости (4) которой предназначена для размещения курительного материала, содержит сепарационную перегородку, селективно проницаемую для дыма, установленную с возможностью отделения, части полости (3) мундштука (1), от части полости (4) оболочки (2), предназначенной для размещения курительного материала, и с возможностью перекрытия, по меньшей мере, части поперечного сечения полости (3) мундштука (1). Позволяет, незначительно изменяя состав дыма, препятствовать проникновению частиц курительного материала, размещаемого в полости (4) оболочки (2), в полость (3) мундштука (1) при набивке гильзы этим курительным материалом и в рот курильщика прГильза «русской» сигареты, имеет полый мундштук (1) и связанную с ним полую оболочку (2), длина мундштука (1) не менее длины оболочки (2), оболочка (2) перекрывает мундштук (1) всей своей длиной, мундштук (1) и оболочка (2) установлены с возможностью взаимного перемещения относительно друг друга вдоль общей продольной оси. Мундштук (1) препятствует деформированию части полости (4) оболочки (2), предназначенной для размещения курительного материала, до размещения этого курительного материала.

Гильза «русской» сигареты.

Область техники.

Изобретение является гильзой для изготовления «русской» сигареты (папиросы) курильщиком самостоятельно, или при массовом промышленном производстве.

5

Уровень техники.

Общеизвестно, что при курении потребитель вдыхает дым курительного материала. Дым является газодисперсной системой – аэрозолем, образованным твердыми и жидкими частицами, которые являются результатом неполного сгорания курительного материала и взвешены в газовой среде.

10

Курительный материал тлеет при постоянном давлении. Затягиваясь, курильщик искусственно создает зону низкого давления в месте отбора дыма у себя во рту. В результате перепада давления движение дыма приобретает характер ламинарного течения, направленного к месту его отбора потребителем.

15

В дыме курительных материалов присутствует значительное количество химических элементов, и их соединений, которые вредны для человеческого организма.

20

Для уменьшения их концентрации в дыме широко применяются различные фильтры, которых известно множество. С этой целью в фильтрах используются пористые материалы, имеющие высокую сорбционную способность, которая выражается в высокой сорбционной активности и высокой сорбционной емкости. Эти фильтры способны сорбировать значительную часть указанных вредных компонентов дыма (предусмотрено GB2347607). Сорбционные свойства фильтров увеличивают применением реагентов, способных нейтрализовать некоторые вредные компоненты дыма (предусмотрено EP1128740).

25

Однако значительная часть потребителей курит, желая получать дым с оригинальным вкусом и ароматом, а значит с неизменным составом.

Среди них отдельную категорию составляют потребители, которые предпочитают самостоятельно выбирать начинку, в качестве которой используются табачные смеси, а зачастую и коктейли из разных табачных смесей.

30

Другая категория потребителей вынуждена поневоле прибегать к ингаляциям дыма различных курительных смесей в лечебных и лечебно-профилактических целях. Этим потребителям сохранение состава дыма необходимо.

Существуют фильтры, предназначенные для сохранения оригинального вкуса и аромата табачного изделия путем обеспечения заданного соотношения, между фильтрованным и нефильтрованным дымом (предусмотрено EP1093728).

Очевидно, что любой фильтр существенно меняет состав, а значит вкус и аромат
5 дыма.

Несмотря на то, что сорбционная способность является свойством любого тела, максимального сохранения состава, вкуса и аромата дыма, можно достичь отсутствием его фильтрации.

Существует много способов и изделий, позволяющих потребителям получать
10 нефильтрованный дым. Однако, каждый из них, наряду с преимуществами, имеет и недостатки.

Сигары и сигариллы довольно дороги и содержат порции курительного материала, значительно превышающие порции стандартных сигарет, что может провоцировать увеличение их потребления.

В сигаретах без фильтра отбор курильщиком дыма производится
15 непосредственно из курительной части. Поэтому частицы курительного материала могут попадать в рот курильщика, а повышающаяся температура внешней поверхности такой сигареты не позволяет выкурить порцию курительного материала полностью. Это снижает комфорт курения и увеличивает потери курительного материала в
20 бесполезных окурках, даже при использовании мундштуков или стандартных листов перфорированной папиросной бумаги (предусмотрено EP1378182).

Кроме того, любое готовое табачное изделие ограничивает потребителя в выборе курительного материала, или вынуждает его переплачивать за ненужное содержимое, в случаях, когда это содержимое выбрасывается.

Употребление дыма курительной смеси с помощью курительной трубки
25 отвечает существующим предпочтениям и необходимости, однако, трубки тоже довольно дороги и предназначены для многоразового использования, поэтому требуют соответствующего ухода.

Эти проблемы решают самокруточные сигареты, которые, однако, обладают
30 всеми недостатками сигарет без фильтра. Кроме того, изготовление самокруточной сигареты достаточно трудоемкий процесс, требующий наличия соответствующих навыков и затрат времени. Хотя известные механические устройства (согласно

EP1374705, или EP1397054) существенно облегчают этот процесс, но не решают остальных проблем.

Наряду с указанными способами, для потребления нефильтрованного дыма курительных материалов используются «русские» сигареты.

5 Общеизвестно, что «русская» сигарета является одной из разновидностей табачных изделий, которая представляет собой гильзу с размещенной в ней порцией курительного материала. Гильза «русской» сигареты включает полый мундштук и полую оболочку. Мундштук выполнен в виде трубки из довольно плотной мундштучной бумаги. Оболочка представляет собой трубку, изготовленную из
10 папиросной бумаги. Она связана с мундштуком, перекрывая мундштук по всей его длине, или по части его длины, или с помощью соединительного элемента. Выступающая за пределы мундштука полая часть оболочки, сообщенная с полостью мундштука, предназначенная для размещения курительного материала, образует курительную часть гильзы «русской» сигареты. Возможна установка в полости
15 мундштука фильтра. Дым курительного материала из курительной части проходит через полость мундштука и отбирается курильщиком из того конца мундштука, который отдален от порции курительного материала.

«Русская» сигарета имеет следующие стандартные размеры: диаметр от 4 до 6 мм., длина от 70 до 105 мм., в том числе длина мундштука от 40 до 70 мм., длина
20 курительной части от 30 до 35 мм.

«Русская» сигарета имеет ряд очевидных преимуществ, по сравнению с остальными способами и устройствами для потребления нефильтрованного дыма.

Во-первых, этот одноразовый продукт дешев и не требует ухода.

Во-вторых, стандартная «русская» сигарета имеет порцию курительного
25 материала, соизмеримую с такой порцией в стандартной сигарете. Это не провоцирует увеличение потребления курительного материала.

В третьих, отбор дыма курильщиком производится из конца полого мундштука, несоприкасающегося с курительной частью. Значительная длина мундштука способствует охлаждению дыма. При этом сам мундштук нагревается незначительно.
30 Это повышает комфорт отбора дыма потребителем и позволяет выкурить порцию курительного материала полностью, избежав его бесполезных потерь.

В качестве курительного материала в «русских» сигаретах используют табачные и нетабачные курительные смеси.

Несмотря на имеющиеся преимущества, промышленное производство «русских» сигарет и применение их гильз для изготовления самодельных сигарет ограничено. Это вызвано наличием ряда существенных конструктивных недостатков.

Во-первых, при изготовлении «русских» сигарет проблемой является предотвращение попадания частиц курительного материала из курительной части в полость мундштука, а значит и в рот курильщика при курении.

Поэтому при массовом производстве набивку курительной части гильзы «русской» сигареты выполняют прессованным в виде плотного стержня курительным материалом. Дополнительно, для предотвращения смещения порции курительного материала в полость мундштука на внутренней стенке мундштука «русской» сигареты могут выполняться просечки с образованием зубцов, отогнутых внутрь полости мундштука (например, в DE3518831).

Однако, при набивке, хранении, транспортировке и употреблении «русских» сигарет прессованный курительный материал разрыхляется. Несмотря на наличие указанных зубцов частицы курительного материала попадают из курительной части в полость мундштука и далее в рот курильщика при курении.

Самостоятельное изготовление курильщиком «русской» сигареты из такой гильзы проблематично, потому, что непрессованный курительный материал просыпается через широкую полость мундштука.

Установка в полости мундштука «русской» сигареты фильтра, или применение фильтра-мундштука (например, EP1163857) практически полностью исключает вероятность попадания частиц курительного материала в полость мундштука и в рот курильщика при курении. Однако это не приемлемо для указанных категорий потребителей.

Во-вторых, оболочка «русской» сигареты выполнена из папиросной бумаги, которая является мягким, податливым материалом. Поэтому проблемой является подверженность курительной части гильзы «русской» сигареты деформированию до размещения в ней курительного материала. Деформирование части оболочки, предназначенной для размещения курительного материала, затрудняет набивку гильзы «русской» сигареты курительным материалом, снижая комфорт потребителя.

Сущность изобретения.

Первым объектом настоящего изобретения является гильза «русской» сигареты, конструкция которой позволяет, не значительно изменяя состав дыма, препятствовать

проникновению частиц курительного материала, размещаемого в курительной части, в полость мундштука при набивке гильзы этим курительным материалом и в рот курильщика при курении. Вторым объектом настоящего изобретения является гильза «русской» сигареты, конструкция которой препятствует деформированию части оболочки, предназначенной для размещения курительного материала, до размещения этого курительного материала.

Первый объект изобретения является гильзой «русской» сигареты, имеющей полый мундштук и связанную с ним полую оболочку, по меньшей мере, часть полости которой предназначена для размещения курительного материала, отличающейся тем, что содержит сепарационную перегородку, селективно проницаемую для дыма, установленную с возможностью отделения, по меньшей мере, части полости мундштука, по меньшей мере, от части полости оболочки, предназначенной для размещения курительного материала, и с возможностью перекрытия, по меньшей мере, части поперечного сечения полости мундштука.

В предназначенной для этого части полости оболочки, предлагаемой гильзы «русской» сигареты, размещается прессованный или непрессованный курительный материал. При этом сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, установленная с возможностью отделения, по меньшей мере, части полости мундштука, по меньшей мере, от части полости оболочки, предназначенной для размещения курительного материала, и с возможностью перекрытия, по меньшей мере, части поперечного сечения полости мундштука, препятствует проникновению частиц курительного материала из полости оболочки, в полость мундштука.

При курении «русской» сигареты сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, обеспечивает проникновение дыма из полости оболочки, предназначенной для размещения курительного материала, в полость мундштука.

Одновременно сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, установленная с возможностью отделения, по меньшей мере, части полости мундштука, по меньшей мере, от части полости оболочки, предназначенной для размещения курительного материала и с возможностью перекрытия, по меньшей мере, части поперечного сечения полости мундштука, препятствует проникновению частиц курительного материала из полости оболочки, предназначенной для размещения курительного материала в полость мундштука и в рот курильщика.

Успех первого объекта изобретения достигается управлением общеизвестными сведениями о физико-химическом составе дыма курительных материалов, его физико-химических свойствах и физико-химических свойствах материалов, используемых для изготовления гильзы «русской» сигареты.

5 Сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, и возможности ее установки обеспечивают наличие отверстий, размер которых достаточен для свободного прохождения газовой среды дыма и взвешенных в ней частиц из полости оболочки, предназначенной для размещения курительного материала, в полость мундштука.

10 Безусловно, какое-то количество компонентов дыма сорбируется перегородкой в результате естественных процессов броуновского движения, седиментации, коагуляции, капиллярной конденсации и так далее. Однако их подавляющая часть проникает из полости оболочки в полость мундштука, что обеспечивает незначительное изменение состава дыма курительного материала.

15 Отсутствие фильтра, изготовленного из материала, имеющего высокую сорбционную способность, и без применения реагентов, повышающих эту способность, обеспечивают незначительное сорбирование сепарационной перегородкой компонентов дыма.

20 Сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, препятствует проникновению частиц курительного материала из полости оболочки в полость мундштука.

25 В результате естественных процессов внутренняя поверхность полого мундштука также сорбирует какое-то количество компонентов дыма. Мундштук, изготовленный из материала, не имеющего высокой сорбционной способности, без применения реагентов, повышающих эту способность, обеспечивает потребителю получение дыма с незначительно измененным составом, а значит и вкусом и ароматом.

30 Указанная сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, может быть выполнена в виде деформированной части стенки полого мундштука. При этом, селективная проницаемость сепарационной перегородки для дыма обеспечивается наличием зазора соответствующего размера между деформированной и недеформированной частями стенки полого мундштука. В дополнение, или альтернативно, селективная проницаемость для дыма такой перегородки может

обеспечиваться выполнением в деформированной части стенки полого мундштука перфораций соответствующего размера.

Как вариант сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, может быть выполнена в виде перфорированной диафрагмы, которая устанавливается в
5 полости мундштука, или в полости оболочки гильзы «русской» сигареты. Селективная проницаемость для дыма такой сепарационной перегородки обеспечивается наличием перфораций соответствующего размера.

Альтернативно, сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, может быть выполнена в виде спиральной вставки, установленной в полости
10 мундштука, или в полости оболочки гильзы «русской» сигареты. В этом случае селективная проницаемость для дыма сепарационной перегородки обеспечивается наличием зазора соответствующего размера между витками спирали.

Связь полого мундштука и полой оболочки в гильзе «русской» сигареты может обеспечиваться различными способами. Например, полным, или частичным
15 перекрытием мундштука оболочкой, или их стыковым соединением с помощью соединительного элемента.

Дополнительно, в гильзе «русской» сигареты в части полости оболочки, предназначенной для размещения курительного материала, целесообразно установить распорный вкладыш, препятствующий деформированию этой части полости оболочки.
20 Этот распорный вкладыш извлекается перед размещением в гильзе «русской» сигареты курительного материала.

С целью повышения стабильности состава дыма в гильзе «русской» сигареты, предлагаемой по первому объекту изобретения, целесообразно сепарационную перегородку, селективно проницаемую для дыма, и/или мундштук изготовить из
25 материала, имеющего низкую сорбционную способность.

Второй объект настоящего изобретения является гильзой «русской» сигареты, имеющей полый мундштук и связанную с ним полую оболочку, отличающейся тем, что длина мундштука не менее длины оболочки, оболочка перекрывает мундштук всей своей длиной, мундштук и оболочка установлены с возможностью взаимного
30 перемещения относительно друг друга вдоль общей продольной оси.

Мундштук, длина которого не менее длины оболочки, перекрытый всей длиной оболочки, служит распорным вкладышем, препятствующим деформированию оболочки, в том числе и той ее части, из которой образуется полость, предназначенная

для размещения курительного материала. Установка мундштука и оболочки с возможностью взаимного перемещения вдоль общей продольной оси позволяет в результате этого перемещения сформировать полость оболочки, предназначенную для размещения курительного материала.

5 Для изготовления «русской» сигареты полый мундштук и полая оболочка взаимно перемещаются относительно друг друга вдоль общей продольной оси, в результате чего оболочка образует полость, предназначенную для размещения курительного материала. В этой полости размещается курительный материал и полученная «русская» сигарета куриться.

10 Успех второго объекта изобретения достигается управлением общеизвестными сведениями о физических свойствах материалов, используемых для изготовления гильзы «русской» сигареты.

Связь мундштука и оболочки достигается перекрытием мундштука оболочкой. Мундштук, длина которого не менее длины оболочки, перекрывается всей длиной
15 оболочки. Мундштук, изготовленный из жесткой мундштучной бумаги, противодействует деформированию оболочки, изготовленной из более мягкой и податливой папиросной бумаги. Мундштук и оболочка устанавливаются с возможностью взаимного перемещения относительно друг друга вдоль общей продольной оси, в результате которого образуется полость оболочки, предназначенная
20 для размещения курительного материала.

Гильза «русской» сигареты по второму объекту изобретения может содержать сепарационную перегородку, селективно проницаемую для дыма, установленную с
возможностью отделения, по меньшей мере, части полости мундштука, по меньшей мере, от части полости оболочки, и с возможностью перекрытия, по меньшей мере,
25 части поперечного сечения полости мундштука.

Сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, может быть выполнена в виде деформированной части стенки мундштука. В дополнение, или альтернативно, селективная проницаемость для дыма такой перегородки может обеспечиваться выполнением перфораций соответствующего размера.

30 Альтернативно сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, может быть выполнена в виде перфорированной диафрагмы, которая устанавливается в полости мундштука, или встык с ней в торец мундштука.

Как вариант, сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, может быть выполнена в виде спиральной вставки, которая устанавливается в полости мундштука, или встык с ней в торец мундштука.

5 С целью повышения стабильности состава дыма в гильзе «русской» сигареты, предлагаемой по второму объекту изобретения, целесообразно сепарационную перегородку, селективно проницаемую для дыма и/или мундштук изготовить из материала, имеющего низкую сорбционную способность.

Альтернативно гильза «русской» сигареты по второму объекту изобретения может содержать любой фильтр.

10 Специалисту понятно, что возможны иные дополнения и/или уточнения изобретательского замысла в пределах, ограниченных формулой изобретения.

Краткое описание чертежей.

Далее сущность изобретения поясняется подробным описанием конструкции и практического применения гильз «русских» сигарет со ссылками на приложенные
15 чертежи, где изображены на:

фиг.1 – гильза «русской» сигареты, в которой сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, выполнена в виде деформированной части стенки полого мундштука, продольный разрез;

фиг.2 – гильза «русской» сигареты, разрез А-А на фиг.1;

20 фиг.3 – гильза «русской» сигареты, разрез В-В на фиг.1;

фиг.4 – гильза «русской» сигареты, в которой деформированная часть стенки полого мундштука перфорирована, разрез А-А на фиг.1;

фиг. 5 – гильза «русской» сигареты, в которой сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, выполнена в виде перфорированной диафрагмы,
25 продольный разрез;

фиг. 6 – гильза «русской» сигареты, разрез С-С на фиг. 5;

фиг. 7 – гильза «русской» сигареты, в которой сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, выполнена в виде спиральной вставки, продольный
разрез;

30 фиг. 8 – гильза «русской» сигареты, разрез D-D на фиг. 7;

фиг. 9 – гильза «русской» сигареты, в которой полый мундштук связан с поллой оболочкой частичным перекрытием мундштука оболочкой, продольный разрез;

фиг. 10 – гильза «русской» сигареты, в которой полый мундштук соединен с полый оболочкой встык с помощью соединительного элемента, продольный разрез;

фиг. 11 – гильза «русской» сигареты, с распорным вкладышем в полости оболочке, продольный разрез;

5 фиг. 12 – гильза «русской» сигареты, в которой длина полого мундштука не менее длины полый оболочки, оболочка перекрывает мундштук всей длиной, часть стенки мундштука деформирована, продольный разрез;

фиг. 13 – гильза «русской» сигареты, в которой длина полого мундштука не менее длины полый оболочки, оболочка перекрывает мундштук всей длиной, в
10 мундштуке установлена сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, выполненная в виде перфорированной диафрагмы, продольный разрез;

фиг. 14 – гильза «русской» сигареты, в которой длина полого мундштука не менее длины полый оболочки, оболочка перекрывает мундштук всей длиной, в мундштуке установлена сепарационная перегородка, селективно проницаемая для
15 дыма, выполненная в виде спиральной вставки, продольный разрез.

Наилучшие варианты воплощения изобретения

В общем случае любая гильза «русской» сигареты согласно первому и второму объектам изобретения имеет полый мундштук 1 и полую оболочку 2 (см. фигуры 1, 5, 7, 9, 10, 11, 12, 13, 14). Мундштук 1 служит опорной деталью указанной гильзы.
20 Полость 3 мундштука 1 является каналом для пропуска дыма при курении. Полость 4 оболочки 2 сообщена с полостью 3 мундштука 1 и предназначена для размещения выбранного курительного материала.

Сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма может быть выполнена в виде деформированной части 5 стенки мундштука 1 со стороны полости 4
25 оболочки 2 (фигуры 1, 2, 3, 4). Между деформированной частью 5 стенки мундштука 1 и недеформированной частью стенки мундштука 1, образован зазор 6, размер которого достаточен для пропуска дыма из полости 4 оболочки 2 в полость 3 мундштука 1 при курении. Деформированная часть 5 стенки мундштука 1 может быть перфорирована (фигура 4), размер перфораций 7 достаточен для пропуска дыма.

30 Сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма может быть выполнена в виде перфорированной диафрагмы 8, установленной в полости 3 мундштука 1 (фигуры 5, 6). Сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма может быть выполнена в виде спиральной вставки 9, установленной в полости 3

мундштука 1 (фигура 7, 8). Спиральная вставка 9 имеет зазор 10, размер которого достаточен для пропускания дыма.

Полый мундштук 1, перфорированную диафрагму 8, спиральную вставку 9 целесообразно изготавливать из одинакового материала – из довольно плотной мундштучной бумаги. Такой материал практически не сорбирует вещества из газовой среды дыма и взвешенные в ней частицы. Поэтому, указанные элементы гильзы «русской» сигареты, изготовленные из мундштучной бумаги, практически не влияют на состав дыма курительного материала.

В любом из описанных выше вариантов гильзы «русской» сигареты соединение полого мундштука 1 с полой оболочкой 2 обеспечивается размещением мундштука 1 в полости 4 оболочки 2 с полным перекрытием мундштука 1 оболочкой 2. Возможны и другие варианты указанного соединения. Так, возможно соединение полого мундштука 1 с полой оболочкой 2 выполнить с частичным перекрытием мундштука 1 оболочкой 2 (фигура 9). В этих случаях полая оболочка 2 плотно охватывает полый мундштук 1 по части его длины. Возможно также соединение полого мундштука 1 с полой оболочкой 2 встык при помощи соединительного элемента 11 (фигура 10). В таких гильзах «русских» сигарет длина и объём полости 4 полой оболочки 2, предназначенной для набивки курительным материалом, заранее заданы изготовителем.

В любом из описанных выше вариантов гильзы «русской» сигареты в полости 4 оболочки 2, предназначенной для набивки курительным материалом, может быть установлен распорный вкладыш 12 (фигура 11), препятствующий деформации полости 4 оболочки 2 при хранении и транспортировке гильзы до размещения курительного материала.

На фигуре 12 показана гильза «русской» сигареты, имеющая полый мундштук 1 и полую оболочку 2, в которой мундштук 1 имеет длину не менее длины оболочки 2. Полый мундштук 1 и полая оболочка 2 установлены с возможностью взаимного перемещения относительно друг друга вдоль общей продольной оси. Полый мундштук 1 может иметь сепарационную перегородку, селективно проницаемую для дыма, выполненную в виде деформированной части 5 его стенки (фигура 12), которая может быть перфорирована (фигура 4). Сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, может быть выполнена в виде перфорированной диафрагмы 8 (фигура 13), или в виде спиральной вставки 9 (фигура 14).

Пользуются такой гильзой «русской» сигареты следующим образом. Курильщик перед набивкой курительного материала перемещает мундштук 1 и оболочку 2 относительно друг друга вдоль общей продольной оси, образуя полость 4 оболочки 2, предназначенную для размещения курительного материала. Величина указанного перемещения может быть любой.

Такое выполнение гильзы «русской» сигареты обеспечивает защиту полой оболочки 2 от деформирования и повреждений в процессе хранения и транспортировки до набивки ее курительным материалом без применения дополнительных элементов. Кроме того, это позволяет, перемещая полый мундштук 1 и полую оболочку 2, самостоятельно регулировать размер полости 4 оболочки 2, а значит и количество курительного материала.

Полые мундштуки 1 описанных гильз «русских» сигарет изготавливают скручиванием соответствующих листовых материалов вокруг геометрической оси и соединяют внахлест. Деформированную часть 5 стенки мундштука 1 формируют индивидуально на каждом мундштуке 1. Их перфорирование производится на заданном участке перед скручиванием мундштука 1. Оболочки 2 навивают на мундштуки 1, или изготавливают отдельно и связывают с мундштуком 1 при помощи соединительного элемента 11. Перфорированные диафрагмы 8, изготавливают штамповкой либо как одно целое с мундштуком 1 до скручивания мундштука 1, либо отдельно и размещают в полости 3 мундштука 1, или в полости 4 оболочки 2, встык с мундштуком 1. Спиральные вставки 9 изготавливают навивкой и нарезкой рулона плотной бумаги или тонкого картона также как отдельные детали и затем размещают в полости 3 мундштука 1, либо в полости 4 оболочки 2, встык с мундштуком 1. Распорные вкладыши 12 изготавливают скручиванием листов плотной мундштучной бумаги и совмещают с мундштуками 1 перед навивкой оболочек 2.

Затем указанные гильзы «русских» сигарет набирают в комплекты, упаковывают и передают в торговую сеть.

Курильщики набивают описанные гильзы «русских» сигарет выбранными или предписанными курительными материалами и используют готовые сигареты по назначению общеизвестным образом.

Промышленная применимость.

Предложенная заготовка «русской» сигареты в любом из вариантов воплощения изобретения может быть легко изготовлена промышленным путём. «Русские»

сигареты, изготовленные с использованием предложенных заготовок, обеспечивают курильщикам удобство пользования, гигиеничность и комфортность курения, позволяют практически полностью сохранять желаемый аромат и вкус табачного дыма или лечебные факторы дыма, получаемого из курительных смесей медицинского назначения.

10

15

20

25

30

Формула изобретения.

1, Гильза «русской» сигареты, имеющая полый мундштук (1) и связанную с ним полую оболочку (2), по меньшей мере, часть полости (4) которой предназначена для размещения курительного материала, отличающаяся тем, что содержит сепарационную
5 перегородку, селективно проницаемую для дыма, установленную с возможностью отделения, по меньшей мере, части полости (3) мундштука (1), по меньшей мере, от части полости (4) оболочки (2), и с возможностью перекрытия, по меньшей мере, части поперечного сечения полости (3) мундштука (1).

10 2. Гильза «русской» сигареты по п.1, отличающаяся тем, что сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, выполнена в виде деформированной части (5) стенки полого мундштука (1).

15 3. Гильза «русской» сигареты по п.2, отличающаяся тем, что деформированная часть стенки полого мундштука (1) перфорирована (7).

20 4. Гильза «русской» сигареты по п.1, отличающаяся тем, что сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, выполнена в виде перфорированной диафрагмы (8).

5. Гильза «русской» сигареты по п.1, отличающаяся тем, что сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, выполнена в виде спиральной вставки (9).

25 6. Гильза «русской» сигареты по одному из п.п. 1–5, отличающаяся тем, что в части полости (4) оболочки (2), предназначенной для размещения курительного материала, установлен распорный вкладыш (12).

30 7. Гильза «русской» сигареты, имеющая полый мундштук (1) и связанную с ним полую оболочку (2), отличающаяся тем, что длина полого мундштука (1) не менее длины полой оболочки (2), полая оболочка (2) перекрывает полый мундштук (1) всей своей длиной, полый мундштук (1) и полая оболочка (2) установлены с возможностью взаимного перемещения относительно друг друга вдоль общей продольной оси.

8. Гильза «русской» сигареты по п.7, отличающаяся тем, что содержит сепарационную перегородку, селективно проницаемую для дыма, установленную с возможностью отделения, по меньшей мере, части полости (3) мундштука (1), по
5 меньшей мере, от части полости (4) оболочки (2) и с возможностью перекрытия, по меньшей мере, части поперечного сечения полости (3) мундштука (1).

9. Гильза «русской» сигареты по п.8, отличающаяся тем, что сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, выполнена в виде деформированной
10 части (5) стенки полого мундштука (1).

10. Гильза «русской» сигареты по п.9, отличающаяся тем, что деформированная часть (5) стенки полого мундштука (1) перфорирована (7).

11. Гильза «русской» сигареты по п.8, отличающаяся тем, что сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, выполнена в виде перфорированной диафрагмы (8).
15

12. Гильза «русской» сигареты по п.8, отличающаяся тем, что сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, выполнена в виде спиральной вставки (9).
20

13. Гильза «русской» сигареты по п.п.1, 2, 3, 4, 5, 7, 8, 9, 10, 11, 12, отличающаяся тем, что полый мундштук (1) изготовлен из материала, с низкой сорбционной способностью.
25

14. Гильза «русской» сигареты по п.6, отличающаяся тем, что полый мундштук (1) изготовлен из материала, с низкой сорбционной способностью.

15. Гильза «русской» сигареты по п.п.1, 4, 5, 8, 11, 12, отличающаяся тем, что сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, изготовлена из материала, с низкой сорбционной способностью.
30

16. Гильза «русской» сигареты по п.6, отличающаяся тем, что сепарационная перегородка, селективно проницаемая для дыма, изготовлена из материала, с низкой сорбционной способностью.

5 17. Гильза «русской» сигареты по п.7, отличающаяся тем, что содержит фильтр.